昌乐洁源金属表面处理有限公司 金属件表面处理项目(二期工程(1)) 其他需要说明的事项

建设单位: 昌乐洁源金属表面处理有限公司

编制单位: 山东山冶环境工程有限公司

二〇二二年六月

昌乐洁源金属表面处理有限公司 金属件表面处理项目(二期工程(1)) 竣工环境保护验收其他需要说明的事项

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求, 2022年6月19号, 昌乐洁源金属表面处理有限公司组织召开了昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目(二期工程(1))竣工环境保护验收会议。现将该工程环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书及其审批部门审批决定中提出的,除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况以及整改工作情况等其他需要说明的具体内容和要求列举如下:

1环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计、施工简况

2011 年 6 月,山东省冶金设计院有限责任公司编制完成《昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目环境影响报告书》,2011 年 6 月 23 日,山东省环境保护厅《关于昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目环境影响报告书的批复》(鲁环审[2011]135 号)对该报告书进行了批复。

2011年7月,项目正式开工建设,2012年5月,潍坊市环境科学研究设计院有限公司正式介入项目环境监理工作,环境监理介入时该项目施工期已基本结束,部分生产线已安装。2013年7月一期工程竣工。在监理过程中,发现项目的主体工程、平面布局、配套的环保工程与环评文件中的相关内容相比,发生了变化。

2013 年 7 月,山东省冶金设计院股份有限公司编制了《昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目环境影响变更报告书》; 2013 年 12 月 30 日,山东省环境保护厅《关于昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目环境影响变更报告书的批复》(鲁环审[2013]245 号)对其进行了批复。

项目设计及安装单位为无锡出新环保设备有限公司,本次验收的装饰性铜镍铬生产 线于 2020 年底建成,2021 年 5 月-至今调试运行,乳白铬+硬铬生产线于 2021 年 4 底建成,2021 年 5 月-至今调试运行。

1

施工过程中,建设单位将环境保护设施纳入了施工计划,环境保护设施的建设进度和资金得到了保证,项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.2 验收过程简况

2021 年 5 月,昌乐洁源金属表面处理有限公司启动该二期工程两条生产线自主验收工作,并进行自查。根据项目污染物排放情况制定了验收监测方案,委托青岛中博华科检测科技有限公司进行监测,监测时间为 2021.05.15~2021.05.17; 委托山东正实环保科技有限公司对装饰性铜镍铬生产线两根排气筒进行监测,监测时间为 2022 年 2 月 24 日~25 日、2022 年 3 月 31 日~2022 年 4 月 1 日。山东山治环境工程有限公司在此基础上编制了《昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目(二期工程(1))竣工环境保护验收监测报告》。2022 年 6 月 19 日,昌乐洁源金属表面处理有限公司组织召开了昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目(二期工程(1))竣工环境保护验收会议,形成了验收组意见。

1.3 公众反馈意见及处理情况

昌乐洁源金属表面处理有限公司金属件表面处理项目(二期工程(1))设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

昌乐洁源金属表面处理有限公司设置了安全环保部,负责企业环保工作的日常监督管理,负责环保相关信息搜索、培训、宣传及执行;负责必要的环保设备的购置等工作。公司制订了相应的环保制度。在环保组织机构及职责、环保技术监督、环境监测、技术管理、环保设施运行管理等方面进行了详细的规定。各环保设施岗位运行维护情况均建立了有关记录、且妥善保存,将环保管理具体责任落实到人。

(2) 环境风险防范措施

《昌乐洁源金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案》于 2021 年 5 月 21 日在

潍坊市生态环境局昌乐分局(备案编号 370725-2021-207-L)。建设单位做到定期应急培训和演练,有效防范和应对环境风险。

(3) 环境监测计划

昌乐洁源金属表面处理有限公司按照现行环保要求制定了环境监测计划,将按计划 定期进行监测。

2.2 配套措施落实情况

本项目环境影响报告书及其审批部门审批决定中卫生防护距离设置情况:本项目 4#、5#、6#、7#、9#生产车间需要设置 100m 的卫生防护距离。即距产生无组织排放有 害气体的工段车间的边界 100m 之内不得有敏感点。

距离该项目较近的环境敏感点为 NE 方向的马家河子村和 NW 方向的于家庄,与本项目最近距离分别为 150 米和 200 米。项目电镀车间布置在厂区中部和西南部,生产车间中镀锌和镀铜锡合金车间距离马家河子村和于家庄最近,其距离分别为 290m 和 240m,该项目卫生防护距离为 100m。项目敏感点均在卫生防护距离之外,可满足卫生防护距离的要求。